

JOYSTICK II JOYSTICK II

REF: 200601-2
SERIE: ESPEJOS DE AUMENTO / *MAGNIFYING MIRRORS*
DIMENSIONES / MEASUREMENTS: 238 X 202 X 105 mm.
PESO / WEIGHT: 0680 kg.
CAJA INDIVIDUAL / SINGLE CARTON: 270 x 245 x 145 mm
PESO CON CAJA INDIVIDUAL / SINGLE CARTON WEIGHT: 0,925 kg
CAJA MASTER / MASTER CARTON: 497 X 450 X 285 mm
CANTIDAD / AMOUNT: 6 uds
PESO CAJA MASTER / MASTER CARTON WEIGHT: 6,6 kg



ACABADO / FINISHED: Cromo brillo / *Chromed bright*

DESCRIPCIÓN / DESCRIPTION:

Cristal de 3X aumentos

3X magnification glass.

1 caras.

1 sides.

Espejo de Ø20,2 cm.

Mirror: Ø20,2 cm.

Giro del espejo accionado por palanca orientable

Oscillating mirror with hand lever operated.

MATERIAL / MATERIAL:

Fabricado en latón.

Made of brass.

LIMPIEZA / CLEANING:

No utilizar disolventes ni productos abrasivos. Se aconseja el uso de agua y jabón.

Cleaning: Do not use solvent or abrasive products. Water and soap is recommended to clean.

ELEMENTOS FIJACION / FIXING ELEMENTS: Incluidos / *Included*

CERTIFICACIONES / CERTIFICATIONS:

Resistencia a oxidación testada en cámara nieblas salinas con resultado superior a las 300 h.

More than 300 hours of corrosion resistance in the test by salt spray chamber.

Conforme a las normas:

In accordance with the standards:

Acorde con la normativa CE.

JOYSTICK II

JOYSTICK II



REF: 200601-2

